

## 在 線 型 高 速 點 / 塗 膠 機

搭配精密螺桿閥點膠可達高精度，高速度點膠效果



## 規格介紹

		規格說明
最大基板尺寸(mm)		420mmX350mm
最小基板尺寸(mm)		60mmX60mm
基板厚度範圍(mm)		0.3mm~4.0mm
有效工作範圍(mm)		420mmX342mm
X軸	最大移動速度(mm/sec)	1000mm/sec
	定位精度(mm)	±0.02mm
	重複精度(mm)	±0.02mm
	傳動方式	C7研磨滾珠螺桿(HIWIN)
	伺服馬達能力(W)	750W(三菱電機)
Y軸	最大移動速度(mm/sec)	1000mm/sec
	定位精度(mm)	±0.02mm
	重複精度(mm)	±0.02mm
	傳動方式	C7研磨滾珠螺桿(HIWIN)
	伺服馬達能力(W)	750W(三菱電機)
Z軸	最大移動速度(mm/sec)	500mm/sec
	定位精度(mm)	±0.02mm
	重複精度(mm)	±0.02mm
	傳動方式	C5轉造滾珠螺桿(START)
	伺服馬達能力(W)	200W(三菱電機)
螺桿閥最高點膠速度		0.14sec/shot
噴射閥最高點膠速度		0.06sec/shot
主系統控制方式		ADLINK工業電腦
Input點數		32
Output點數		32
輸入氣壓源		6~8Kg/cm <sup>2</sup>
輸入電源		3φ 200V/220V/380V;50/60Hz
總消耗功率		2500VA (底部加熱時則為8000KW)
機台尺寸(WxDxH)mm		1250x1220x1895
機台重量(Kg)		950kg

## 結構介紹

- XY軸鑄鋁加工強度高
- 機台面雙面研磨加工鍍鉻
- 拱門型XY軸剛性強

## 影像對位

- 30萬畫素CCD影像對位校正
- 可做缺膠檢查以減少不良品
- 可做不良板忽略檢查

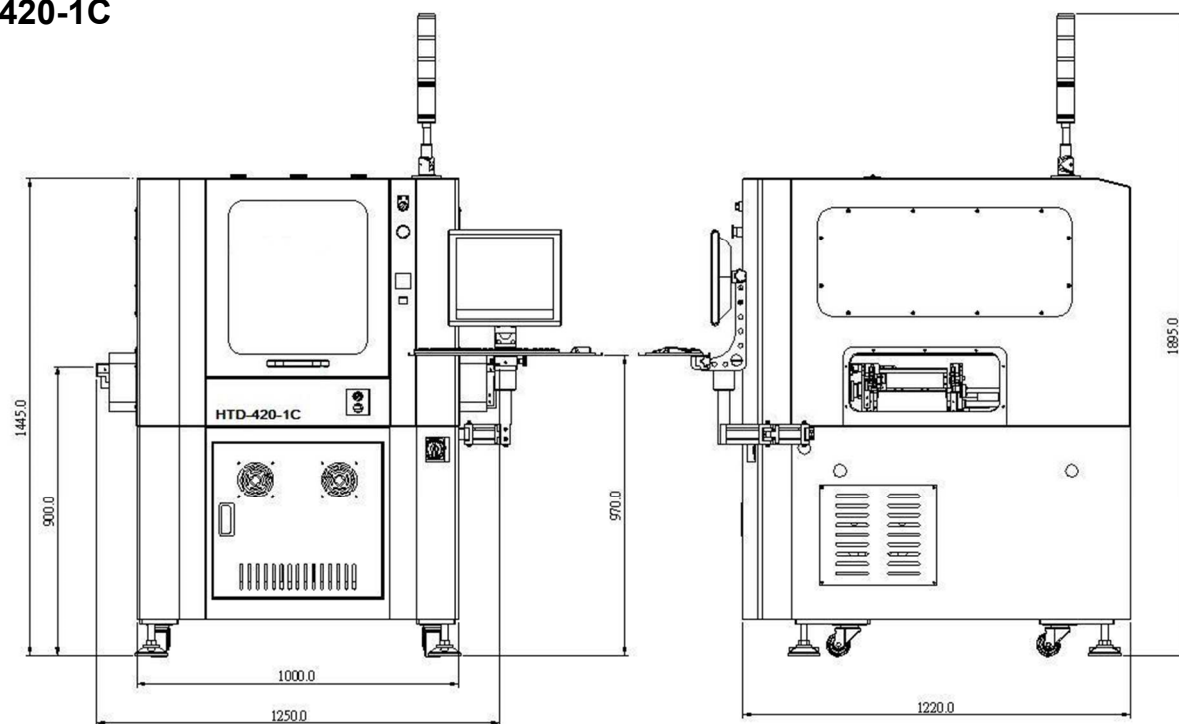
## 軟體介面

- WINDOWS XP系統平台
- 操作介面為中英文可自行切換
- 分層密碼管理

## 適用閥體

- CLS精密螺桿閥
- 高速噴射閥

### HTD-420-1C



## 選配項目

### 標準配備裝置

- 點膠後可到預設位置將針頭做吹膠清潔
- 搭配雷射測高在點膠時做Z軸補正以解決板翹問題

### 選配裝置

- 輸送帶上可停留三塊基板，待板區/工作區/下料區 (標準為二板,待板區/工作區)
- 底部加熱功能



台灣樂業科技股份有限公司

桃園縣平鎮市平東路一段178巷26弄23號

電話: +886-3-4505656/4500179

傳真: +886-3-4500383

Taiwan Leh-Yeh Technology Co., Ltd

No.23 Alley 26, Lane 178, Sec. 1, Ping Dong Rd.,  
Ping Jhen City, Taoyuan County, Taiwan

Tel: +886-3-4505656/4500179

Fax: +886-3-4500383

<http://www.leh-yeh.com>