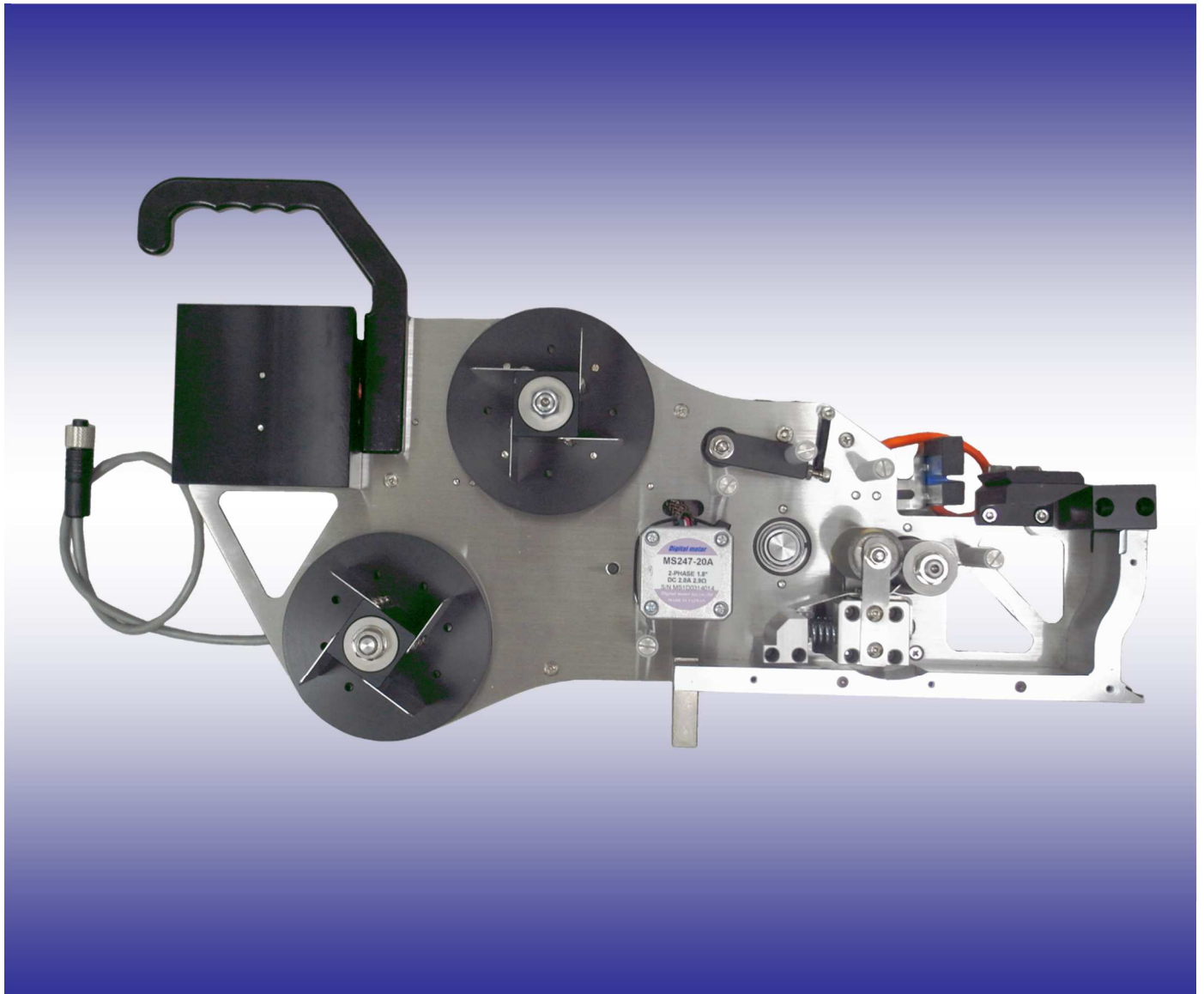




AF-W50/AF-W72/AF-W120

線上自動標籤供料器

機械手臂、三軸平台標籤貼付及流水線上最佳選擇



功能介紹

AF-W50/AF-W70/AF-W120是一支可單獨控制的微電腦出標籤器，使用整捲上料後通過滾輪及剝料平台至下方回收底膜均經過精密張力設計，可準確送出到設定位置以方便吸取，重覆精度高，適合用於機械手臂及三軸平台的貼付設備上，可用於紙類標籤、塑類標籤、麥拉及海綿緩衝塊等。



本體各部介紹



前端平台

前端平台左右可調整，標籤感應器為Sick的到位感應器，當感應器照到下一個標籤時會自動停止，而最前方為一個不沾黏的平台，當出標到最前端時，機械手臂可直接吸取上來。

控制面板

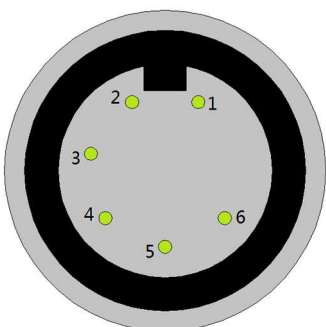
控制面板為四位數的LED顯示器，可離線調整速度、微調出標位置及可與手臂做同步出標動作。



夾紙機構

夾紙機構為一邊PU輪一邊為齒狀滾輪可確實夾住底部紙張而不至於打滑，而PU輪可以手動往後張開以便穿紙。(當底材為塑膠材質時需兩邊都為齒輪)

接頭配線圖



- | | |
|----------|--------|
| 1.+24V | 5.None |
| 2.GND | 6.None |
| 3.Ready | |
| 4.Signal | |

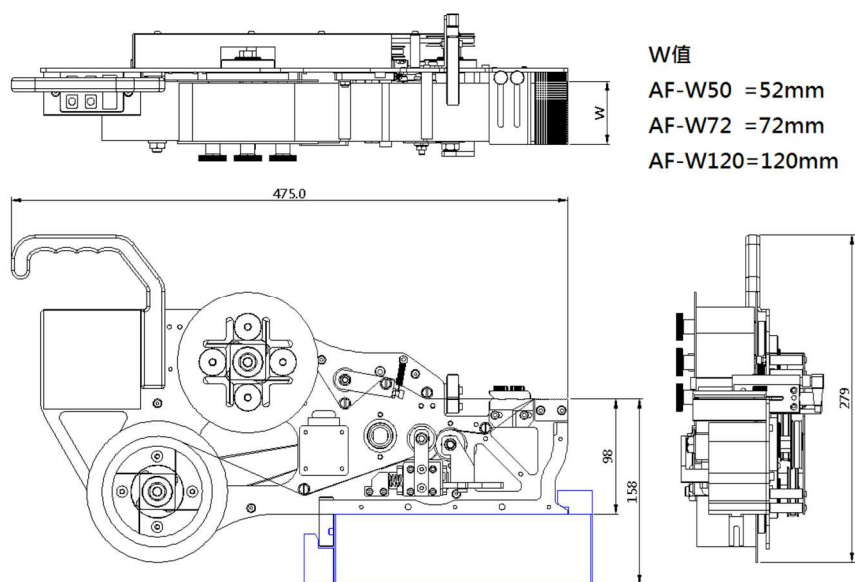
規格介紹

規 格	AF-W50	AF-W72	AF-W120
驅動電源	DC24V		
最大標籤寬度	50mm	72mm	120mm
最大標籤長度	50mm		
最大出標速度	26~158mm/sec		
最大標籤捲料直徑	140mm		
料捲心軸內徑	77mm		
最小出標設定位置精度	±0.05mm		
逾時設定時間	0.1~25.5秒		
輸入訊號點數	1點		
輸出訊號點數	1點		
傳動輪方式	直紋壓花&PU輪/直紋壓花&直紋壓花/平面滾輪&PU輪		
重覆精度	±0.05mm		
重量	5kg	6.5kg	9kg

特點:

1. 依不同類型標籤，可設定出標速度。
2. 使用德國SICK的U型光電感應準確度高。
3. 可微調出標位置以數字做細部調整(即從感應到出標位置)。
4. 有輸出出標完成訊號以確保標籤到達定位。
5. 有同步出標功能可設定。
6. 鋁擠型底座剛性強。

外型尺寸



台灣樂業科技股份有限公司

桃園縣平鎮市平東路一段178巷26弄23號

電話: +886-3-4505656/4500179

傳真: +886-3-4500383

Taiwan Le-Yeh Technology Co., Ltd

No.23 Alley 26, Lane 178, Sec. 1, Ping Dong Rd.,

Ping Jhen City, Taoyuan County, Taiwan

Tel: +886-3-4505656/4500179

Fax: +886-3-4500383

<http://www.leh-yeh.com>