



ETD-102

自動供料LED點膠機

搭配精密螺桿閥及微量天平點膠可達高精度點膠效果



| | | ETD-102規格說明 |
|-----------------|----------------|---------------------------|
| 最大基板尺寸(mm) | | 260mmX100mm |
| 最小基板尺寸(mm) | | 40mmX40mm |
| 基板厚度範圍(mm) | | 0.3mm~4.0mm |
| X軸 | 最大移動速度(mm/sec) | 1000mm/sec |
| | 定位精度(mm) | ±0.02mm |
| | 重複精度(mm) | ±0.02mm |
| | 傳動方式 | C7研磨滾珠螺桿(HWIN) |
| | 伺服馬達能力(W) | 750W(三菱電機) |
| Y軸 | 最大移動速度(mm/sec) | 1000mm/sec |
| | 定位精度(mm) | ±0.02mm |
| | 重複精度(mm) | ±0.02mm |
| | 傳動方式 | C7研磨滾珠螺桿(HWIN) |
| | 伺服馬達能力(W) | 750W(三菱電機) |
| Z軸 | 最大移動速度(mm/sec) | 500mm/sec |
| | 定位精度(mm) | ±0.02mm |
| | 重複精度(mm) | ±0.02mm |
| | 傳動方式 | C5精密滾珠螺桿(START) |
| | 伺服馬達能力(W) | 400W(三菱電機) |
| RTCL螺桿閥最高點膠速度 | | 0.14sec/shot |
| JH-03噴射閥最高點膠速度 | | Max. 250Hz |
| VERMES壓電閥最高點膠速度 | | >3000Hz |
| AND 微量天平解析 | | 0.1mg |
| 主系統控制方式 | | ADLINK工業電腦 |
| 前後機台連線 | | 可(使用訊號線連線) |
| Input點數 | | 32 |
| Output點數 | | 32 |
| 輸入氣壓源 | | 6~8Kg/cm ² |
| 輸入電源 | | 3ψ 200V/220V/380V;50/60Hz |
| 總消耗功率 | | 2500VA |
| | | (底部加熱時則為8000KW) |
| 機台尺寸(WxDxH)mm | | 1250x1220x1895 |
| 機台重量(Kg) | | 950kg |

結構介紹

- XY軸鑄鋁加工强度高
- 機台面雙面研磨加工鍍鉻
- 拱門型XY軸剛性強

影像對位

- 30萬畫素CCD影像對位校正
- 可做缺膠檢查以減少不良品
- 可做不良板忽略檢查

軟體介面

- WINDOWS XP系統平台
- 操作介面為中英文可自行切換
- 分層密碼管理

適用閥體

- JH-03高速噴射閥
- RTCL精密螺桿閥
- VERMES 高速壓電閥



台灣樂業科技股份有限公司

桃園縣平鎮市平東路一段178巷26弄23號

電話: +886-3-4505656/4500179

傳真: +886-3-4500383

Taiwan Leh-Yeh Technology Co., Ltd

No.23 Alley 26, Lane 178, Sec. 1, Ping Dong Rd.,

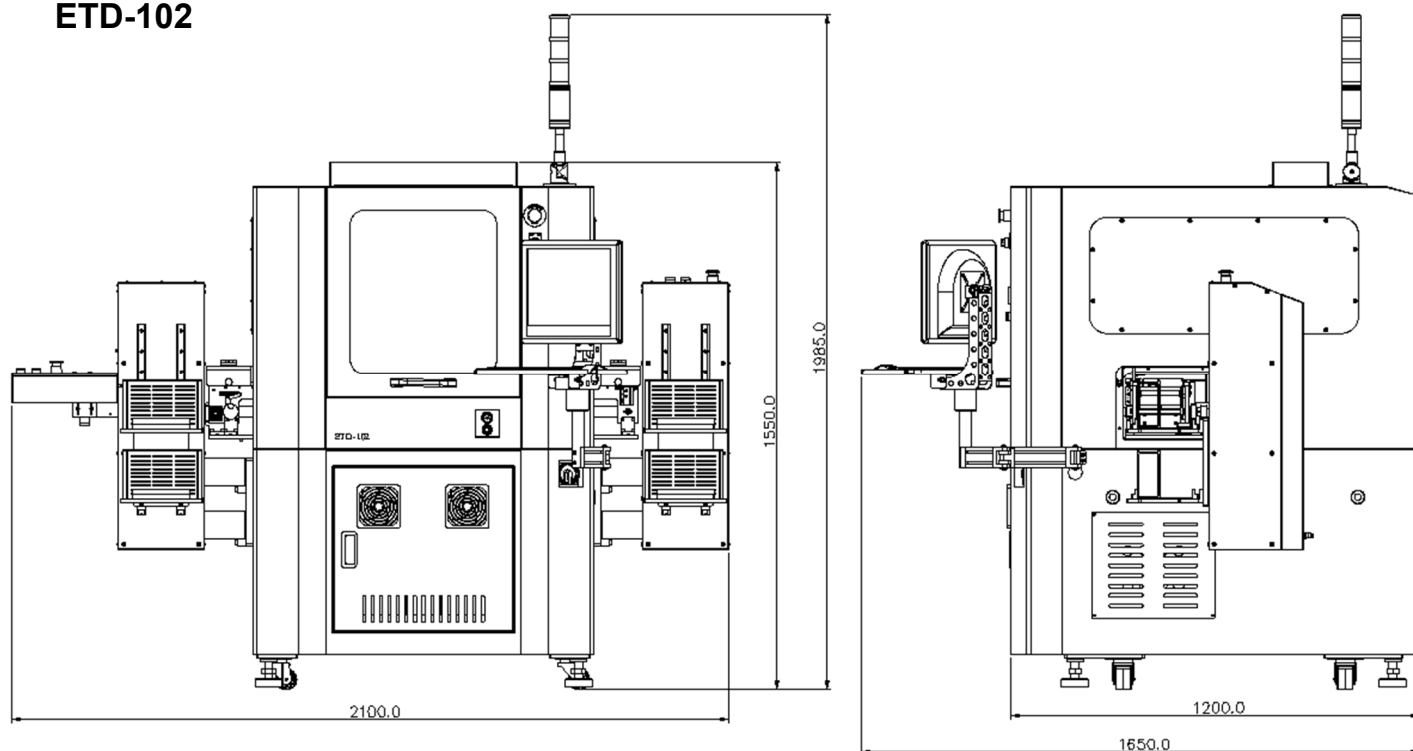
Ping Jhen City, Taoyuan County, Taiwan

Tel: +886-3-4505656/4500179

Fax: +886-3-4500383

http://www.leh-yeh.com

ETD-102



選配項目

自動清膠裝置

- 針頭點膠後到預設位置將針頭做清潔處理

大膠筒固定座

- 可定制150CC~500CC的膠管固定座(標準膠管為 ≤ 55 CC)

AND微量天平自動補正

- 可設定生產時工件頻率次數補正，天平解析為 0.1mg

三段式待板機構

- 輸送帶上可停留三塊基板，待板區/工作區/下料區 (標準為二板,待板區/工作區)



台灣樂業科技股份有限公司

桃園縣平鎮市平東路一段178巷26弄23號

電話: +886-3-4505656/4500179

傳真: +886-3-4500383

Taiwan Leh-Yeh Technology Co., Ltd

No.23 Alley 26, Lane 178, Sec. 1, Ping Dong Rd.,
Ping Jhen City, Taoyuan County, Taiwan

Tel: +886-3-4505656/4500179

Fax: +886-3-4500383

<http://www.leh-yeh.com>