



ETD-102

自動供料LED點膠機

搭配精密螺桿閥及微量天平點膠可達高精度點膠效果



規格介紹

		ETD-102規格說明
最大基板尺寸(mm)		260mmX100mm
最小基板尺寸(mm)		40mmX40mm
基板厚度範圍(mm)		0.3mm~4.0mm
X軸	最大移動速度(mm/sec)	1000mm/sec
	定位精度(mm)	±0.02mm
	重複精度(mm)	±0.02mm
	傳動方式	C7研磨滾珠螺桿(HWIN)
	伺服馬達能力(W)	750W(三菱電機)
Y軸	最大移動速度(mm/sec)	1000mm/sec
	定位精度(mm)	±0.02mm
	重複精度(mm)	±0.02mm
	傳動方式	C7研磨滾珠螺桿(HWIN)
	伺服馬達能力(W)	750W(三菱電機)
Z軸	最大移動速度(mm/sec)	500mm/sec
	定位精度(mm)	±0.02mm
	重複精度(mm)	±0.02mm
	傳動方式	C5精密滾珠螺桿(START)
	伺服馬達能力(W)	400W(三菱電機)
RTCL螺桿閥最高點膠速度		0.14sec/shot
JH-03噴射閥最高點膠速度		Max. 250Hz
VERMES壓電閥最高點膠速度		>3000Hz
AND 微量天平解析		0.1mg
主系統控制方式		ADLINK工業電腦
前後機台連線		可(使用訊號線連線)
Input點數		32
Output點數		32
輸入氣壓源		6~8Kg/cm ²
輸入電源		3φ 200V/220V/380V;50/60Hz
總消耗功率		2500VA (底部加熱時則為8000KW)
機台尺寸(WxDxH)mm		1250x1220x1895
機台重量(Kg)		950kg

結構介紹

- XY軸鑄鋁加工强度高
- 機台面雙面研磨加工鍍鉻
- 拱門型XY軸剛性強

影像對位

- 30萬畫素CCD影像對位校正
- 可做缺膠檢查以減少不良品
- 可做不良板忽略檢查

軟體介面

- WINDOWS XP系統平台
- 操作介面為中英文可自行切換
- 分層密碼管理

適用閥體

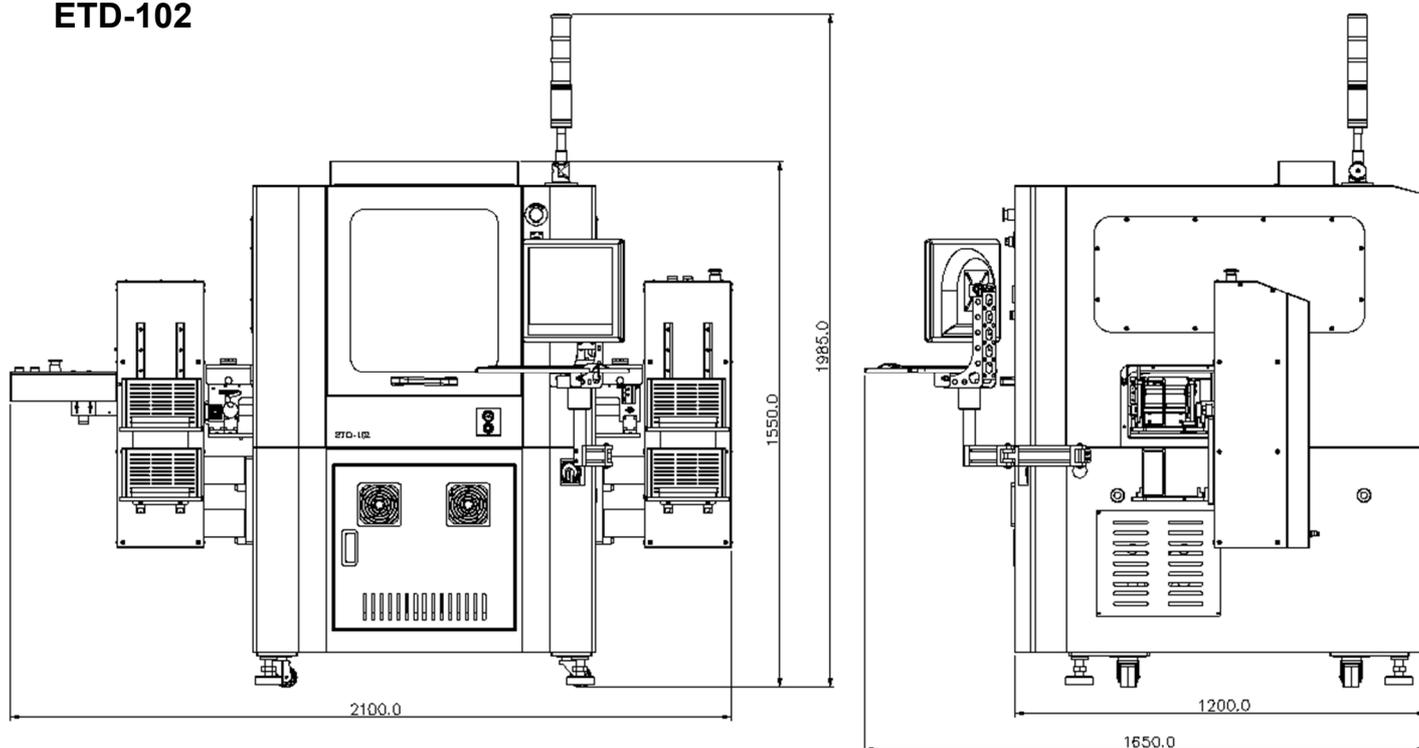
- JH-03高速噴射閥
- RTCL精密螺桿閥
- VERMES 高速壓電閥



台灣樂業科技股份有限公司
 桃園縣平鎮市平東路一段178巷26弄23號
 電話: +886-3-4505656/4500179
 傳真: +886-3-4500383

Taiwan Leh-Yeh Technology Co., Ltd
 No.23 Alley 26, Lane 178, Sec. 1, Ping Dong Rd.,
 Ping Jhen City, Taoyuan County, Taiwan
 Tel: +886-3-4505656/4500179
 Fax: +886-3-4500383
<http://www.leh-yeh.com>

ETD-102



選配項目

自動清膠裝置

- 針頭點膠後到預設位置將針頭做清潔處理

大膠筒固定座

- 可定制150CC~500CC的膠管固定座(標準膠管為 ≤ 55 CC)

AND微量天平自動補正

- 可設定生產時工件頻率次數補正，天平解析為 0.1mg

三段式待板機構

- 輸送帶上可停留三塊基板，待板區/工作區/下料區 (標準為二板,待板區/工作區)



台灣樂業科技股份有限公司

桃園縣平鎮市平東路一段178巷26弄23號

電話: +886-3-4505656/4500179

傳真: +886-3-4500383

Taiwan Le-Yeh Technology Co., Ltd

No.23 Alley 26, Lane 178, Sec. 1, Ping Dong Rd.,

Ping Jhen City, Taoyuan County, Taiwan

Tel: +886-3-4505656/4500179

Fax: +886-3-4500383

<http://www.leh-yeh.com>